

AW-704-0

相當規格：CNS --

JIS YFW S50GB

AWS E70T-4

特性與用途：

AW-704-0 直流極 DC(+)自遮護包藥銲線，銲線可以較長之伸出長度施銲，可應付形狀特殊的銲道的接頭。且去除硫能力，在生鏽、油漬或含硫量高的條件下仍可降低氣孔發生率。X 光檢測性能優良，銲渣剝離性佳，且銲道外觀平滑美觀。適用於機械、建築結構之銲接及重型結構物之修補。亦可做為硬面耐磨銲補之打底用材。

注意事項：

1. 採用直流正極 DC(+)銲接。
2. 適當的增加伸出長度可以避免燒穿現象的產生。

銲道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Al
0.240	0.34	0.32	0.030	0.020	1.21

銲道機械性質之一例：

降伏強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	抗拉強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	延伸率%
45.2(443)	58.1(569)	26.0

銲接參數建議 DC(+)：

銲接參數	線徑	ø2.0mm	ø2.4mm	ø3.0mm
	電壓(Volt)		27~29	28~30
電流(Amp)		330~400	350~430	380~500
伸出長度(m/m)		45~65	45~65	50~70